

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt



- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüsteteile

ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	200 A DC 140 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–3,2 mm

ABITIG® GRIP 450 W / WK / WKF

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC
Einschaltdauer:	60% / 100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® GRIP 450 W SC

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	480 A DC / 450 A DC 340 A AC / 320 A AC
Einschaltdauer:	60% / 100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 200	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard; 80,0 mm	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel; 80,0 mm	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Kurz; 60,0 mm	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard; 80,0 mm	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Kurz; 60,0 mm	775.0230
ABITIG® GRIP 450 WF	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel; 80,0 mm	775.0238.1
ABITIG® GRIP 450 WKF	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Kurz; flexibel; 60,0 mm	775.0233.1

Die Brennerhülse (Standard und Kurz) für ABITIG® 450 W SC sind identisch mit denen für ABITIG® 450 W. Die Komplettbrenner unterscheiden sich lediglich durch den Aufbau des Schlauchpaketes.

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC

Verschleißteile

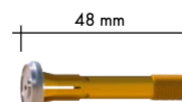
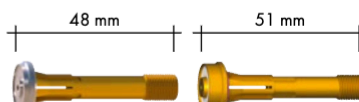
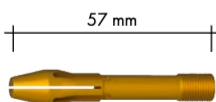


Brennerkappe

Kurz (VE=10)
773.0053

Mittel (VE=1)
773.0055.1

Lang (VE=10)
773.0051



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)

Elektrodenhalter

Gasdiffusor

Gasdiffusor

Gasdiffusor

Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	-	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	-	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	-	773.0176



Isolator

Standard-Ausführung (VE=10)

Ausführung Gasdiffusor (VE=1)

775.1043

775.1143

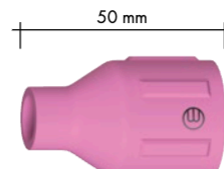
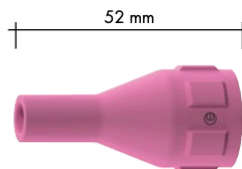


Gasdiffusor 4 (VE=1)

Standard

Multilayer

Ø 1,6 mm		775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm		775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm		775.0124	775.0129.1
Ø 4,0 mm		775.0125	775.0130.1
Ø 4,8 mm		775.0126	-



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung

Ausführung Gasdiffusor

x = 26 mm x = 37 mm

Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-
Ø 10,0 mm	775.0152 ³	775.0082	775.2172	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153 ³	775.0083	775.2173	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	778.1189 ⁴

³ Nur in Verbindung mit Gasdiffusor 48,0 mm (773.0172-773.0177) einsetzbar.

⁴ Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“

luft- und flüssiggekühlt



- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- ABITIG® 200 MT / 300 W MT mit voreinstellbarer Wolframelektrode
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

ABITIG® 200 MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	200 A DC 140 A AC
Einschaltdauer:	60%
Wolframelektroden:	Ø 1,6-4,0 mm

ABITIG® 300 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	300 A DC 210 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6-4,8 mm

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.
ABITIG® 200 MT	luftgekühlt	siehe Anmerkung ¹
ABITIG® 300 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ¹

Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
Standard; 249,0 mm	778.2020
Standard; 249,0 mm	779.2020

¹ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT

Verschleißteile



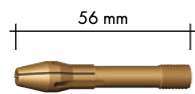
Führungsrohr (VE=1)

778.1030

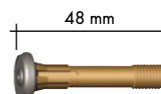
Aufnahme (VE=1)



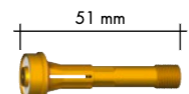
778.1140



Elektrodenhalter



Gasdiffusor



Gasdiffusor

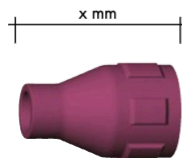
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)

Ø 1.6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5
Ø 2.0 mm	775.0067	773.0177	-
Ø 2.4 mm	775.0063	773.0173	773.0113
Ø 3.2 mm	775.0064	773.0174	773.0114
Ø 4.0 mm	775.0065	773.0175	-
Ø 4.8 mm	775.0066	773.0176	-

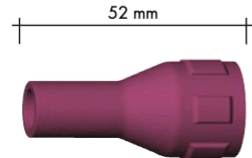


Isolator (VE=1)

775.1043



Standard-Ausführung



Ausführung lang

Gasdüse, Keramik (VE=10)

	x = 26 mm	x = 37 mm	
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172
Ø 12,5 mm	-	-	-
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-
Ø 16,0 mm	-	-	-
Ø 19,5 mm	-	-	-

Weitere Optionen, wie z. B. die Jumbo-Ausführung bis NW 24 oder Metallgasdüsen, entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste - diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.



Einstellehre (VE=1)

778.1157