

# Cutmaster® 30+

## Tragbare Komplettlösung



Cutmaster 30+ ist die perfekte Kombination aus Leistung und Mobilität für tragbare Plasmaschneidmaschinen. Mehr ist besser, deshalb haben wir einen benutzerfreundlichen 10,9 cm (4,3 Zoll) TFT-LCD-Bildschirm und verbesserte Funktionen hinzugefügt, die Ihnen noch mehr Kontrolle und Flexibilität geben, um jeden Schnitt bis zu 10 mm zu meistern. Das Plasmaschneide-Komplettpaket wird mit dem Brenner 1Torch SL60 vervollständigt.

**Lochstechen: 10 mm**

**Schneidleistung: 12 mm**

**Maximaler Trennschnitt: 16 mm**

### Branche

- Stahlbau
- Metallbau
- Industrielle Produktion und Fertigung
- Karosseriebau
- Hobbyanwender
- Landwirtschaftstechnik
- Lüftungsbau
- Reparatur- und Wartungstechnik
- Rohrleitungsbau
- Berufsschulen

- Tragbar und langlebig, mit drei Griffen und leichtem, industriellem Allwettergehäuse
- Helles 10,9 cm (4,3 Zoll) TFT-LCD-Display mit handschuhfreundlichem Einstellknopf vereinfacht die Bedienung und bietet mehr Kontrolle und Flexibilität
- Zwei Eingänge 120-240 V, 1-Phasen-Stromquelle mit automatischer Spannungserkennung, über welche der maximale Schweißstrom eingestellt wird
- Mit industriellem 1Torch SL60 Brenner mit 2T/4T-Funktion, Sicherheits-Brennertastensperre und Doppeldruck-Brennertaste, um Flaschenluft zu sparen
- Wechseln zwischen dem normalen und dem Gitter-Schnittmodus
- Automatische Luftdruckererkennung und Luftreinigung nach dem Schneiden, um die Lebensdauer der Verschleißteile zu verlängern
- 40 % Einschaltdauer bei 30 A (120V)  
100 % bei 20 A (120V)
- Inklusive Verbrauchsmaterialien der Cutmaster Black Series für eine bis zu 60 % längere Lebensdauer
- 3-Jahres-Garantie auf die Stromquelle und 1 Jahr Garantie auf den Plasmabrenner



Einfach zu bedienendes, intuitives  
TFT-LCD-Bedienfeld

Besuchen Sie **esab.com** für mehr Informationen.

# Cutmaster® 30+

Technische Daten	
Ausgangsstrom	10-30 A, stufenlos regelbar
Empfohlene Generatorgröße	6,5 kW
Lochstechen	10 mm
Schneidleistung	12 mm
Maximaler Trennschnitt	16 mm
Leerlaufspannung	290 V
Eingangsspannung	120/240 V Wechselstrom ± 10 %, 50/60 Hz, einphasig
Einschaltdauer	40 % bei 30 A, 100 % bei 20 A
Stromaufnahme (bei maximaler Schneidleistung)	19 A bei 230 V, 31 A bei 120 V (begrenzter Ausgang)
Netzanschlusskabel und Stecker	3 m, CEE 7/7 Stecker (Europa)
Werkstückkabel mit Masseklemme	4 m, 10 mm <sup>2</sup> Werkstückkabel mit 25 mm Schweißstromanschluss
Gasanforderungen	Druckluft
Betriebstemperaturbereich	-10° bis +50°C
Erforderlicher Druckluftanschluss	6,2 – 8,6 bar (0,62 – 0,86 MPa)
Erforderlicher Druckluftdurchfluss	80 – 150 l/min
Einschaltdauer des SL60-Brenners	100 % bei 30 A und 150 l/min Druckluftdurchfluss
Brenner – zur Verwendung mit Cutmaster 30+	SL60 1Torch (enthalten)
Schutzart	IP23S
Zertifizierungen	CE, UKCA
Abmessungen L x B x H	465 x 200 x 315 mm
Gewicht (mit Brenner)	11 kg

Bestellinformation	
Beschreibung	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 30+ Paket, 230 V, einphasig (CEE 7/7-Stecker, Europa) CE/UKCA *	0559130004
Brenner	
1Torch SL60 und Kabel 6,1 m, 75°-Kopf	7-5204
1Torch SL60 und Kabel 15,2 m, 75°-Kopf	7-5205

\* Cutmaster 30+ Stromquelle, 75°-Brenner SL60 mit Kabel, 3 m Werkstück mit Erdungsklemme, Verbrauchsmaterialsatz, regionale Anschlussstecker wie oben beschrieben und ¼ Zoll Druckluftanschluss. Cutmaster 30+ ist mit allen 1Torch ATC-Brenneranschlüssen kompatibel.

Optionen und Zubehör	
Beschreibung	Artikelnummer
Schneidführungssatz	7-7501
Rundschneidführungssatz	7-3291
Gerader Schneidführungssatz	7-8911
Kabelhülle aus gelbem Leder, 7,6 m	0700009088
Kabelhülle aus schwarzem Leder, 7,6 m	0700009089
Mehrzweckwagen	7-8888
Einstufiger Luftfiltersatz	7-7507
Zweistufiger Luftfiltersatz	9-9387
Schultergurt	0445197880

# Cutmaster® 30+

## Verschleiß- und Ersatzteile für 1Torch

Beschreibung	Artikelnummer
Elektrode, Black Series Max Life	9-8214
Elektrode, SL60	9-8215
Zündkartusche, SL60	9-8213
Schutzkappe, SL60	9-8218
Schutzkappe, SL60, Max Life	9-8237
Schutzkappe, Fugenhobeln, Max Life (A – D)	9-8241
Deflektor für Schutzkappe, Max Life (Alle)	9-8243
Schutzkappe, Max Life (20 – 40 A) - für Schleppschnneiden	9-8244
Schneiddüse – Schleppschnneiden (20 A)	9-8205
Schneiddüse – Schleppschnneiden (30 A)	9-8206
Schneiddüse – Fugenhobeln „A“, (max. 40 A), Profil: Flach/Schmal	9-8225
Brenner-„O“-Ring 1	8-3487
Brenner-„O“-Ring 2	8-3486
Abstand-Halter Schneid-Führung	9-8251

## 1TORCH Verschleißteile - Anwendungsleitfaden

Für manuelle Schneid- und Fugenhobelarbeiten mit SL60 und SL100.



**SCHLEPPSCHNEIDEN MIT SCHUTZKAPPE** Dies ist ein bedienungsfreundliches Schneidverfahren, bei dem ein konstanter Abstand zum Werkstück beibehalten wird. Bei Blechdicken von mehr als 6 mm einfach die Schutzkappe mit dem Werkstück in Kontakt halten. Beim Schleppschnneiden mit Schutzkappe muss diese der Stromstärke entsprechend gewählt werden. Dieses Verfahren eignet sich nicht für das Schneiden von Dünnschleifen.



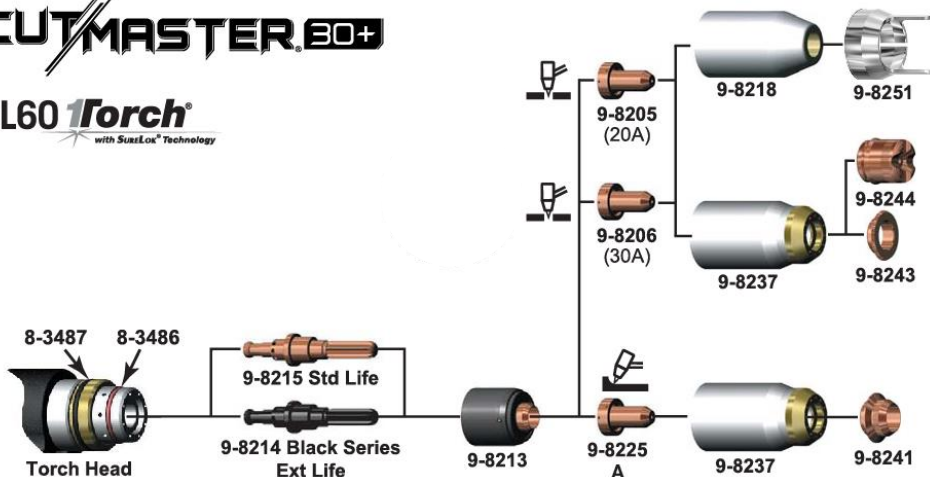
**ABSTANDSSCHNEIDEN** Die bevorzugte Methode zum Schneiden von Metall. Bietet maximale Sicht und Zugänglichkeit. Schutzkappe für das „Abstands“-Schneiden (mit der Brennerspitze 3 bis 6 mm vom Werkstück). Durch Verwendung des Schutzkappengehäuses zusammen mit dem Deflektor wird die Lebensdauer der Verschleißteile erhöht und die Wärmereflexionsbeständigkeit verbessert. Diese Kombination bietet ähnliche Schneidergebnisse wie nur mit der Schutzkappe sowie ein erleichtertes Wechseln zum Fugenhobeln oder Schleppschnneiden mit Schutzkappe.



**FUGENHOBELN** Ein einfaches Verfahren zum Abtragen von Metall durch Anwinkeln des Brenners bis zu einem Answinkel von 35°-45 Grad° und unter Verwendung einer Fugenhobeldüse. Unter Beibehaltung eines konstanten Abstands ermöglicht dies einen nur partiellen Einbrand in das Werkstück und somit den Metallabtrag von der Oberfläche. Dabei ist der Materialabtrag und das Profil der Fuge von der Stromstärke, Fahrgeschwindigkeit, dem Abstand, Answinkel und der Düsengröße abhängig. Das Schutzkappengehäuse kann entweder mit der Fugenhobelschutzkappe oder dem Schutzdeflektor verwendet werden. Es kann auch nur die Schutzkappe verwendet werden.

**CUTMASTER 30+**

**SL60 1torch**  
with SuziLoc® Technology



# Cutmaster® 30+

## Halbmechanisierte Systeme

Für gerade Schneidführung und Fugenhobel-Anwendungen, gesteuert über einen einfachen Start-Stopp-Schalter, MechPak von ESAB bietet alles, was Sie für eine präzise Einstellung und Kontrolle bei vielen halbmechanisierten Anwendungen benötigen. Das MechPak ist kompatibel mit allen Cutmaster Plasmaschneidgeräten, die mit dem praktischen ATC-Brenner-Schnell-Anschluss ausgestattet sind.

Bestellinformation	
Beschreibung	Artikelnummer
MechPak-Satz, 7,6 m	7-7725
MechPak-Satz, 15,2 m	7-7750



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

