

BRENNSCHNEIDDÜSEN

Das GCErhöna-Programm beruht auf über 50-jähriger Erfahrung in der Serienfertigung von Brennschneiddüsen. GCErhöna- Düsen werden auf wirtschaftlichen Einsatz hin entwickelt, denn die Düsenkonstruktion bestimmt beim Brennschneiden maßgeblich diesen Einflußfaktor. Der Schneidsauerstoffkanal ist so ausgebildet, daß eine möglichst verlustlose Entspannung des Schneidsauerstoffs erreicht wird und eine zylindrische Form des Schneidsauerstoffstrahles auf seiner ganzen Länge sichergestellt ist. Verwirbelungen oder Einschnürungen des Strahles werden vermieden, um ein optimales Schnittergebnis zu erzielen.

GCErhöna-Düsen bieten zahlreiche Vorteile:

- Hohe Wirtschaftlichkeit,
- weltweiter, erfolgreicher Einsatz durch die GCE-Firmengruppe,
- anwendungstechnische Beratung vor Ort,
- Fertigung nach neuesten Technologien.

BRENNSCHNEIDDÜSEN, INJEKTORTYP - ACETYLEN

Verbrauchs- und Einstellwerte siehe Seite 84

BRENNSCHNEIDDÜSE AC - ACETYLEN

Sowohl Maschinen- und Handbrennschneiddüse für gute Schnittergebnisse. Für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze, Schneid- und Heizdüse verchromt. (VE = Verpackungseinheit).



Art. - Nr.	Typ	Bereich [mm]	VE
14001010	Schneiddüse	3 - 10	5
14001011	Schneiddüse	10 - 25	5
14001012	Schneiddüse	25 - 40	5
14001013	Schneiddüse	40 - 60	5
14001014	Schneiddüse	60 - 100	5
14001015	Schneiddüse	100 - 200	5
14001016	Schneiddüse	200 - 300	5
14001020	Heizdüse	3 - 100	1
14001021	Heizdüse	100 - 300	1

BLOCKBRENNSCHNEIDDÜSE AB - ACETYLEN

Für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze, Schneiddüse verchromt.



Art. - Nr.	Bereich [mm]	VE
14001650	3 - 10	1
14001651	10 - 25	1
14001652	25 - 40	1
14001653	40 - 60	1
14001654	60 - 100	1
14001655	100 - 200	1
14001656	200 - 300	1

BLOCKBRENNSCHNEIDDÜSE B10 - ACETYLEN

Für Acetylen Injektor-Schneideinsätze Profi S 89, Düse unverchromt.

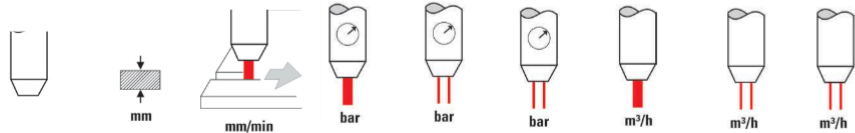


Art. - Nr.	Alias-Nr.	Bereich [mm]	VE
0768826	14069507	1 - 3	1
0768827	14069508	3 - 8	1
0768828	14069509	8 - 20	1
0768829	14069510	20 - 50	1

MASCHINEN-BRENNSCHNEIDDÜSEN FÜR BIR, INJEKTORTYP, ACETYLEN

BRENNSCHNEIDDÜSE AC – ACETYLEN

Universalschneiddüse für den Einsatz in Handschneidbrennern und Maschinenschneidbrennern. Schneid- und Heizdüse verchromt.



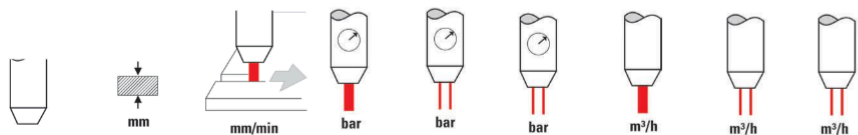
Heizdüse Schneiddüse

Art. - Nr.	Schneidbereich	Schneid-Geschw.	Schneid-Sauerstoff	Heiz-Sauerstoff	Brenn-gas	Schneid-Sauerstoff	Heiz-Sauerst.	Brenn-gas	VE
14001010	3 - 10	600 - 730	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3	5
14001011	10 - 25	410 - 620	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	5
14001012	25 - 40	340 - 410	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	5
14001013	40 - 60	310 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35	5
14001014	60 - 100	250 - 320	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4	5
14001015	100 - 200	210 - 270	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5	5
14001016	200 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8	5
14001020	3 - 100		Heizdüse						1
14001021	100 - 300		Heizdüse						1

Standard-Maschinen- und Handbrennschneiddüse für gute Schnittergebnisse.

BRENNSCHNEIDDÜSE A-SD – ACETYLEN

Schnellschneiddüse zum maschinellen Brennschneiden, Schneid- und Heizdüse verchromt. (V1215).

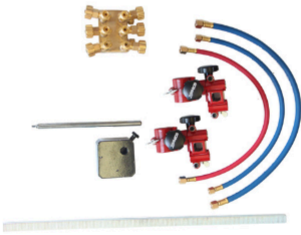


Heizdüse Schneiddüse

Art. - Nr.	Schneidbereich (mm)	Schneid-Geschw. (mm/min)	Schneid-Sauerstoff (bar)	Heiz-Sauerstoff (bar)	Brenn-gas (bar)	Schneid-Sauerstoff (Nm³/h)	Heiz-Sauerst. (Nm³/h)	Brenn-gas (Nm³/h)	VE
14001217	3 - 5	750 - 800	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,3	5
14001218	6 - 10	700 - 750	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35	5
14001219	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35	5
14001220	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35	5
14001221	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35	5
14001222	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35	5
14001223	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5	5
14001224	150 - 230	140 - 210	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85	5
14001225	230 - 300	110 - 150	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85	5
14001226	3 - 150		Heizdüse						1
14001238	150 - 300		Heizdüse						1

Maschinen-Schnellschneiddüse für gute Schnittergebnisse, bis zu 15% höhere Schneidgeschwindigkeit gegenüber Standarddüse AC.

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR



0870616 Erweiterungskit für zweiten Schneidbrenner

Art. - Nr.	Beschreibung
0870616	Erweiterungskit für zweiten Schneidbrenner
0870665	Kreisschneideinrichtung
14008157	Reinigungsbürste Messing
14056010P	Edelstahl Reinigungsnadel für die Schneidsauerstoffkanäle
14008263	Flammensperre Heizsauerstoff GI/4"
14008278	Flammensperre Brenngas G3/8"LH
14008408	Gebrauchstellenvorlage für Schneidsauerstoff



VERBRAUCHSMATERIAL

SCHNEIDDUSEN AC - ACETYLEN



Art. - Nr.	Typ	Schneidbereich (mm)	Schneidgeschwindigkeit (mm/Min)	Schneidsauerstoff (bar)	Brenngas (bar)
14001010	Schneidduse	3 - 10	600-730	2,0-3,0	0,5
14001011	Schneidduse	10 - 25	410-620	4,5-5,0	0,5
14001012	Schneidduse	25 - 40	340-410	4,0-5,0	0,5
14001013	Schneidduse	40 - 60	310-340	4,0-5,0	0,5
14001014	Schneidduse	60 - 100	250-20	5,0-6,0	0,5
14001015	Schneidduse	100 - 200	210-270	6,5-7,5	0,5
14001020	Heizduse	3 - 100			
14001021	Heizduse	100 - 300			

SCHNEIDDUSEN PUZ - PROPAN, ERDGAS



Art. - Nr.	Typ	Schneidbereich (mm)	Schneidgeschwindigkeit (mm/Min)	Schneidsauerstoff (bar)	Brenngas (bar)
14001350	Schneidduse	3 - 10	550-600	2,0-3,0	0,2
14001351	Schneidduse	10 - 25	400-560	4,5-5,0	0,2
14001352	Schneidduse	25 - 40	350-400	4,0-5,0	0,2
14001353	Schneidduse	40 - 60	310-340	4,5-5,5	0,2
14001354	Schneidduse	60 - 100	260-310	5,0-6,0	0,2
14001355	Schneidduse	100 - 200	180-260	5,5-6,5	0,3
14001147	Heizduse	3 - 100			
14001148	Heizduse	100 - 300			

SCHNEIDDUSEN ANME - ACETYLEN



Art. - Nr.	Schneidbereich (mm)	Schneidgeschwindigkeit (mm/Min)	Schneidsauerstoff (bar)	Brenngas (bar)
0768670	3 - 6	560 - 470	2,5 - 3,5	0,3
0768635	5 - 12	480 - 390	3,0 - 4,0	0,3
0768599	10 - 75	400 - 205	3,5 - 4,5	0,3
0768636	70 - 100	220 - 150	4,5 - 5,5	0,5
0768662	90 - 150	160 - 125	5,5 - 6,0	0,5

SCHNEIDDUSEN PNME - PROPAN, ERDGAS



Art. - Nr.	Schneidbereich (mm)	Schneidgeschwindigkeit (mm/Min)	Schneidsauerstoff (bar)	Brenngas (bar)
0769494	3 - 6	550 - 430	2,5 - 3,5	0,2
0769495	5 - 12	440 - 360	3,0 - 4,0	0,2
0769496	10 - 75	380 - 205	3,5 - 4,5	0,2
0769497	70 - 100	220 - 150	4,5 - 5,5	0,4
0769498	90 - 150	160 - 125	5,5 - 6,5	0,4